

AUTOMOBIL ELEKTRO INDIVIDUAL

Hart- & Weichlöten Glühen Flammlöten Baugruppen- & Komplettteilfertigung Dichtheitsprüfungen Rohrbiegetechnik Punktschweißen



METALLBEARBEITUNG

**P
ABST**

FIRMENPORTRAIT

WWW.METALLBEARBEITUNG-PABST.DE

INHALTSVERZEICHNIS

02

UNSERE STRATEGIE	03
.....	
QUALITÄTSMANAGEMENT	04
.....	
FIRMENCHRONIK	05
.....	
GESCHÄFTSFELDER	07
.....	
UNTERNEHMENSVORTEILE	10
.....	
KONTAKT	11
.....	
ANFAHRTSSKIZZE	12
.....	



UNSERE STRATEGIE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Liebe Kundin,
lieber Kunde,

seit über 50 Jahren bedienen wir mit unseren Löt- und Schweißverbindungen, sowie unserer Baugruppenmontage zuverlässig die Bereiche der Automobilzulieferindustrie, Unterhaltungselektronik, Elektrotechnik, Beschlagtechnik u.v.m.

Als natürlich gewachsener Produktionsbetrieb setzen wir auf neueste Fertigungstechnologien, die Ihren Produkten ein Höchstmaß an Qualität und Haltbarkeit geben.

Profitieren Sie von unserem großen Erfahrungsschatz und sprechen Sie mit uns!

Ihr
Herbert Pabst

ZERTIFIKAT DIN EN ISO 9001:2008

QUALITÄT?
Das Gegenteil von zufällig.
ZUVERLÄSSIGKEIT?
Metallbearbeitung Pabst.

04

ZERTIFIKAT



für das Managementsystem
nach DIN EN ISO 9001:2008

Die regelwerkskonforme Anwendung wurde nachgewiesen und wird gemäß Zertifizierungsverfahren bescheinigt für das Unternehmen

METALLBEARBEITUNG

**P
ABST**

Ortsstraße 26
98701 Friedersdorf

Geltungsbereich

**Glühen, Hart- und Weichlöten in Förderbandöfen,
Montage elektromechanischer Baugruppen**

Zertifikat-Registrier-Nr. TIC 15 100 52681

Gültig bis 2014-01-19
Gültig ab 2011-06-09

Audit Bericht Nr: 3330 250L G0

Erstzertifizierung 2005

Diese Zertifizierung wurde gemäß TIC-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.

A. Drechsel

TÜV Thüringen e.V.
Zertifizierungsstelle für
Systeme und Personal



Jena, 2011-06-09

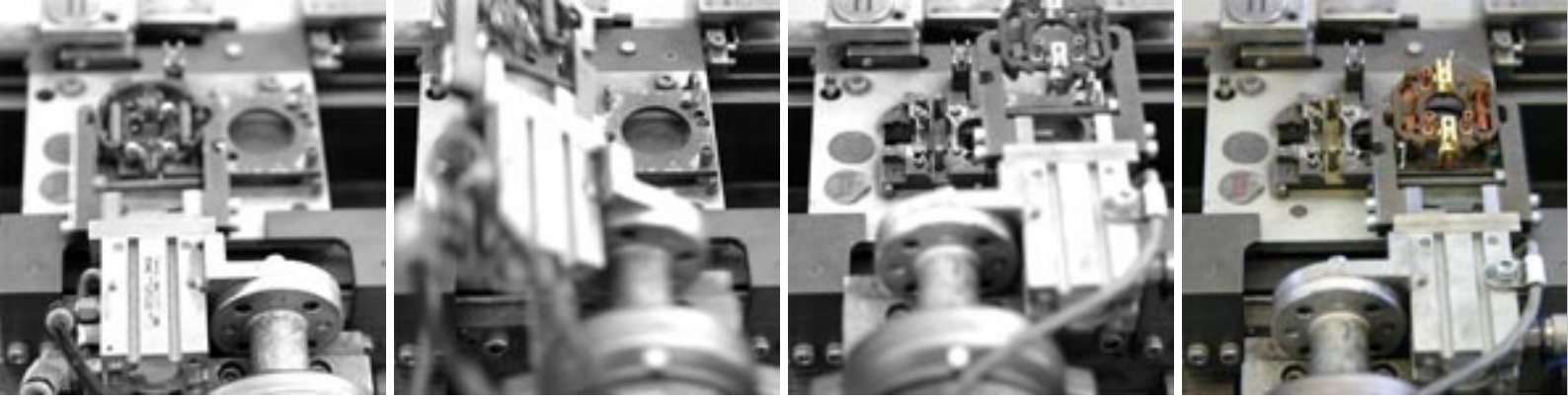


DGA-ZM-03-06-00



Originalzertifikate sind mit
einem Hologramm versehen.

Die aktuelle Gültigkeit kann unter www.kap-buerfriesen.de nachgefragt werden.
Zertifizierungsstelle des TÜV Thüringen e.V. • Ernst-Ruska-Ring 6 • D-07745 Jena • ☎ +49 3641 390740 • ✉ cert@tuev-thueringen.de



FIRMENCHRONIK

05

1931

Gründung des Familienunternehmens durch Hugo Schmidt in Friedersdorf. Die damalige Glühlampenfabrik montierte Glaskörper und Glühlampensockel zu heute handelsüblichen Leuchtstoffmitteln.

1966

Enkelsohn Herbert Pabst übernimmt die Unternehmensführung des Familienbetriebes. Unter seiner Leitung erfolgten der Ausbau der Firma und die Erweiterung des Leistungsangebotes zum Produktionsbetrieb mit Schwerpunkt Metallbearbeitung.

1971

Im Zuge der Verstaatlichung von Privatunternehmen wird die Firma in einen Volkseigenen Betrieb umgewandelt. Ihre Hauptaufgaben umfassen die Montage von elektromechanischen Baugruppen und weiterführend die Metallbearbeitung.



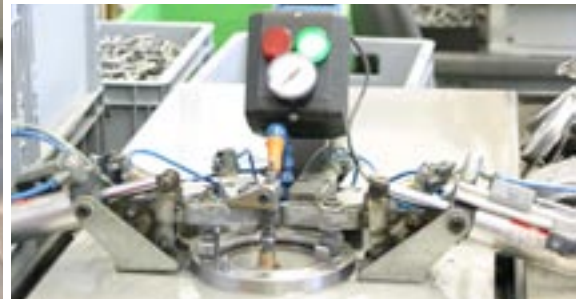
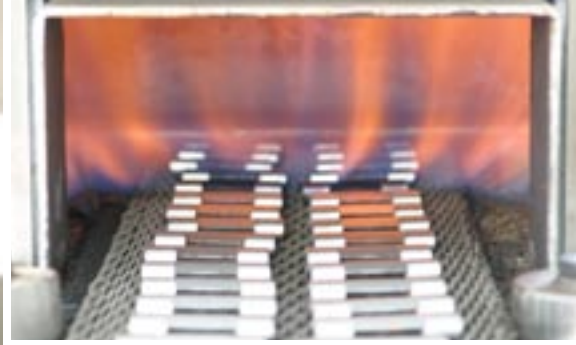
1991

Erfolgte die Rückübertragung des Betriebes an Herbert Pabst. Als eigenständiges Unternehmen agiert es seither unter seinem heutigen Namen Metallbearbeitung Pabst.

1993 bis heute

Neue Qualitäts- und Kundenanforderungen machten es notwendig sich den Herausforderungen des Marktes zu stellen und die bestehende stetige Weiterentwicklung des Betriebes voranzutreiben.

Unser Maschinenpark wurde durch den Erwerb von neuen Transferlinien, Montage- und Ofenanlagen, die in zwei neu erbauten Produktionshallen Platz finden, erweitert. Seit 2002 stehen uns im Hauptgebäude neue Büroräume zur Verfügung.



GESCHÄFTSFELDER

07

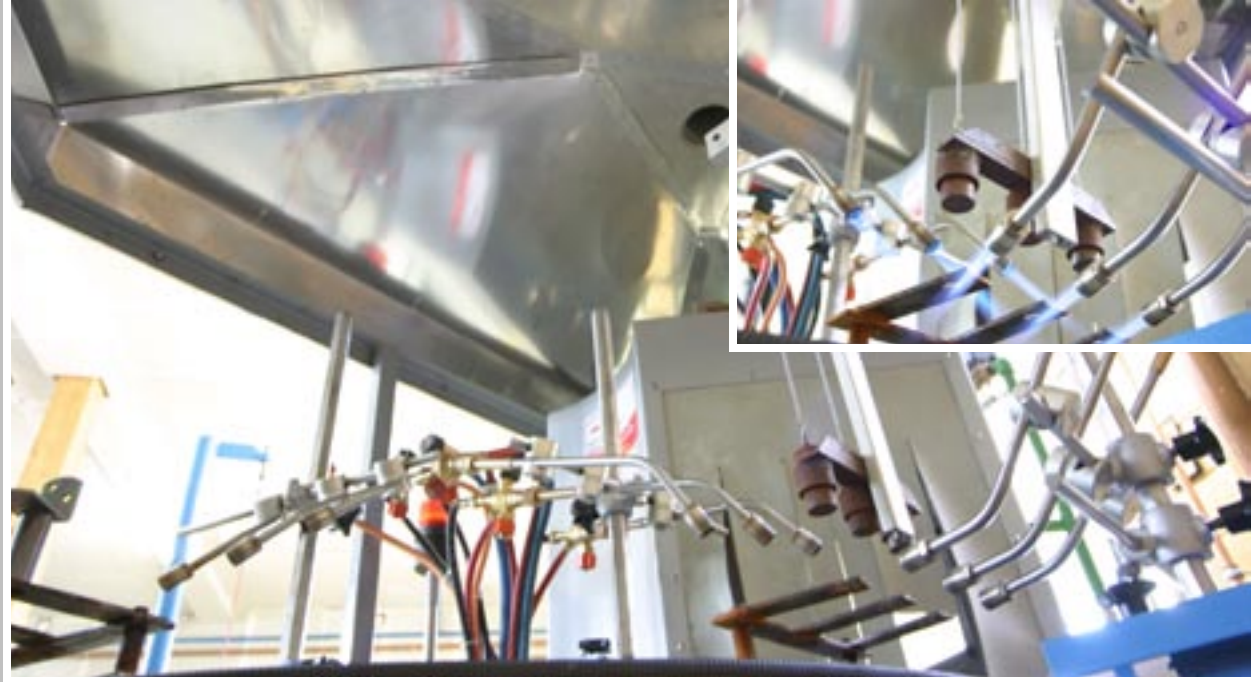
HART- UND WEICHLÖTEN

Normal- und Edelstahl, Messing- und Kupferteile werden in modernen Förderbanddurchlauföfen gelötet. Da der Lötvorgang unter Schutzgas stattfindet, entstehen metallisch blanke Teile.

Je nach Material- oder Lotauswahl werden verschiedene Ofenatmosphären eingesetzt. Jegliche Nacharbeiten wie z.B. Beizen, Waschen oder Strahlen entfallen. Die Teile können sofort einer Oberflächenbehandlung unterzogen werden. Falls notwendig, erfolgt vor dem Löten ein Fixieren der Einzelteile durch Verpressen, Punkt- oder WIG-Schweißen etc.

GLÜHEN

Zum Abbau von Spannungen oder zur besseren Weiterverarbeitung z.B. Zerspanen, Umformen usw. werden Teile geglüht.



FLAMMLÖTEN

Aluminium-, Kupfer- und Messingteile oder Teile, die aufgrund ihrer Abmessungen bzw. Konstruktionen keine Ofenlötung zulassen, werden auf modernen Flammlötanlagen gefertigt.

PRESSSCHWEIßEN

Zur zeichnungsgerechten Positionierung der Einzelteile vor dem Lötvorgang werden die Teile durch Pressschweißen miteinander verbunden. Teilespezifische Vorrichtungen oder Elektroden werden in Eigenleistung gefertigt. Bei der Herstellung elektromechanischer Baugruppen werden Bauteile, wie z.B. Dioden, Kondensatoren, Litzen, Kabelkonfektionen usw. durch Widerstandspressschweißen miteinander verbunden.

ROHRBIEGETECHNIK

Kaltformbare Materialien z.B. Stahl, Edelstahl, Kupfer oder Messing in unterschiedlichen Querschnittsformen werden bei uns und teilweise durch ausgelagerte Arbeitsprozesse materialschonend und präzise bearbeitet.



BAUGRUPPEN- UND KOMPLETTTEILEFERTIGUNG

Die präzise Herstellung elektromechanischer Baugruppen mit produkt-spezifischen Montagetechnologien erfolgt auf automatischen Transferlinien, Rundtaktautomaten oder in Handfertigung.

PRÜFUNGEN

Durch unsere langjährige Erfahrung in der Metallbearbeitung stellen wir individuelle Vorrichtungen in Eigenproduktion her und unterstützen den Qualitätssicherungsprozess mit z.B. Dichtheitsprüfungen.

Es sind Prüfungen je nach Kundenwunsch oder -vorgabe von Stichprobenprüfung bis 100% Prüfungen möglich.

Unsere Produkte werden einer 100-prozentigen Fertigungsendkontrolle unterzogen.

ZUSATZLEISTUNGEN

Mit unserem Standortnetzwerk und dem Ziel der Durchführung des gesamten Produktionsprozesses gehören außerdem zu unserem Dienstleistungsangebot:

- Oberflächenbeschichtungen jeglicher Art
- Härten
- Drehen, Fräsen
- Autogen- , WIG-Schweißen
- Stanzen, Umformen
- Kunststoffspritzteile



UNTERNEHMENSVORTEILE

10

FAMILIENBETRIEB

Über 50 Jahre Erfahrung in der Metallbearbeitung und unseren Hauptgeschäftsbereichen

FLACHE ORGANISATIONSSTRUKTUR

Kurze Entscheidungswege, schnelle Auftragsbearbeitung und Flexibilität

INNOVATIONSBEREITSCHAFT

Kontinuierlicher Ausbau und Weiterentwicklung des Maschinenparks

PROJEKTMANAGEMENT

Machbarkeitsstudien, Entwicklung von produktspezifischen Prüf- und Produktionsanlagen

FLÄCHENKAPAZITÄT

Zustellflächen für Materialbereitstellungen

QUALITÄTSMANAGEMENT

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008



KONTAKT

11

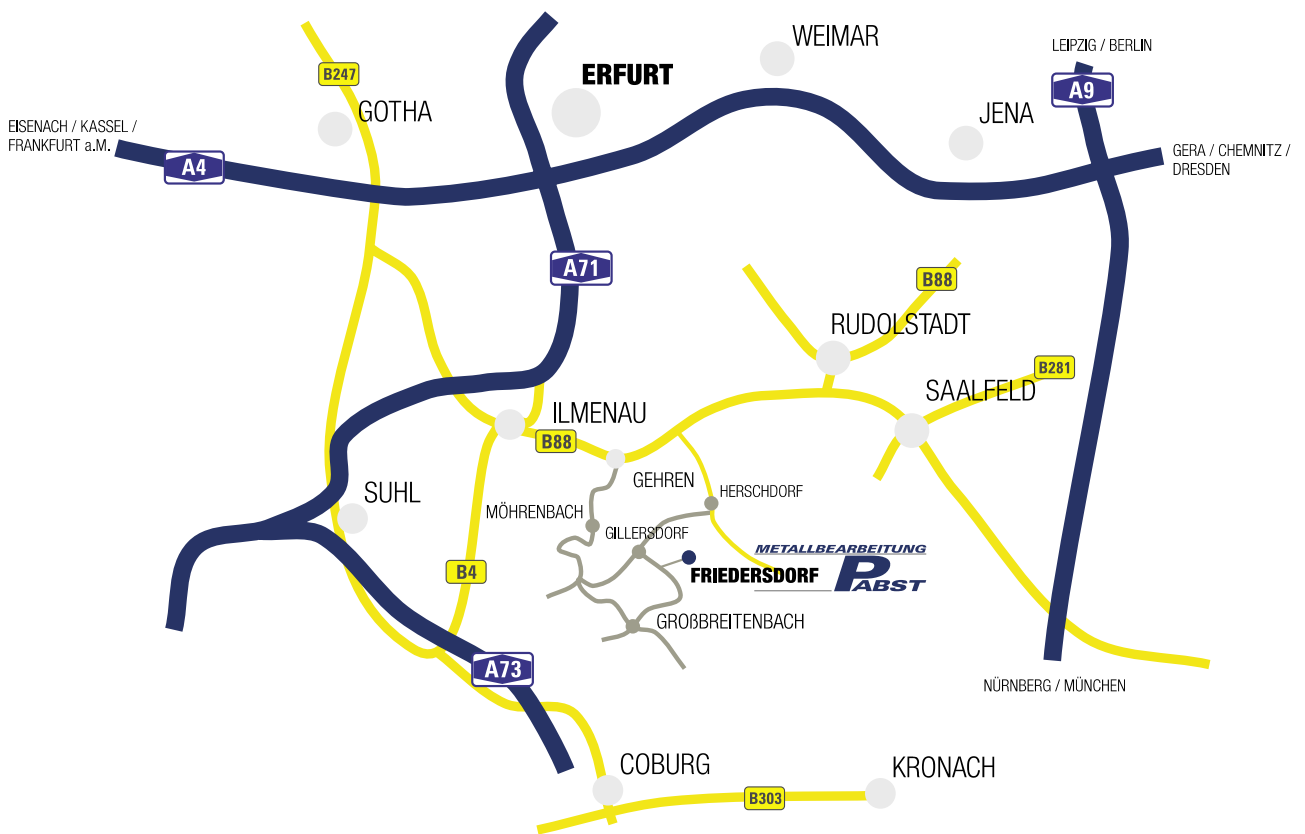
METALLBEARBEITUNG **P** **ABST**

Ortsstrasse 26
98701 Friedersdorf

Telefon: 036781/9493
Telefax: 036781/41547

www.metallbearbeitung-pabst.de
E-Mail: metallbearbeitung-pabst@t-online.de

ANFAHRTSSKIZZE



Erstellen Sie sich Ihre persönliche Anfahrtsbeschreibung unter www.metallbearbeitung-pabst.de!